

**Attestazione dell'avvenuta verifica dell'insussistenza di situazioni
di conflitto di interesse.**

Con riferimento alla dichiarazione resa in data 06/03/2025 dall'avv. Bruno Meoli, in relazione al conferimento di consulenza professionale finalizzata all'esame e all'inquadramento, dal punto di vista giuridico-legale, dei profili di criticità emersi nel corso dell'espletamento del servizio sperimentale del Sistema di Trasporto a basso impatto ambientale - giusta deliberazione dell'Amministratore Unico n° 021 del 20/02/2025 -

SI PRENDE ATTO

che, in base a quanto contenuto nella dichiarazione stessa, non risultano alla data odierna situazioni attuali o potenziali di conflitti di interesse.

Avellino, 12/03/2025

IL RPCT

F.to Michelearena