

Curriculum Vitae

(redatto in forma di autocertificazione, ai sensi degli artt. 46 e 47 del DPR n. 445 del 28 dicembre 2000)

Il sottoscritto **Francesco Tedesco** nato ad Avellino (AV) il [redacted] e residente ad Avellino (AV) alla via [redacted] [redacted] Presidente dell'Ordine dei Dottori Commercialisti della Provincia di Avellino ed iscritto all'Albo del citato Ordine al 257 dall'anno 1994, Revisore Ufficiale dei Conti con D.M. del 15/10/1999 pubblicato nella G. U. del 02/11/1999 n. 87, consapevole delle conseguenze penali derivanti in caso di dichiarazioni mendaci, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000,

dichiara

- che le informazioni riportate nel seguente curriculum vitae, redatto in formato europeo, corrispondono a verità e risultano esatte.

Autorizzo, altresì, il trattamento dei miei dati personali ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196 "Codice in materia di protezione dei dati personali" e del GDPR (Regolamento UE 2016/679).

Avellino, 04.06.2024

in fede

Francesco Tedesco


INFORMAZIONI PERSONALI

Nome e Cognome	FRANCESCO TEDESCO
Luogo e Data di nascita	[REDACTED]
Indirizzo	[REDACTED] (Av)
Nazionalità	Italiana
Stato civile	[REDACTED]
C.F.	[REDACTED]
P. Iva	[REDACTED]
Telefono	[REDACTED]
Fax	[REDACTED]
E-mail	[REDACTED]
Pec	[REDACTED]
Qualifica professionale	Dottore Commercialista e Revisore Legale

ESPERIENZE PROFESSIONALI

Consulenza aziendale, societaria, contabile, fiscale e del lavoro.

dal 1994 ad oggi **Dottore Commercialista e Revisore Legale**

Titolare di Studio Professionale omonimo esercente attività di Dottore Commercialista e Revisore Legale.

Titolare di Studio Professionale omonimo esercente attività di Commercialista del Lavoro.

Socio ed amministratore della Società tra Professionisti **“TEDESCO & PARTNERS STP – srl”** costituita da 4 Dottori Commercialisti ed 1 Consulente del Lavoro.

Svolgimento di attività libero professionale relativa alla consulenza aziendale, societaria, contabile, fiscale e del lavoro con relative elaborazioni documentali.

L'attività di consulenza suddetta è rivolta sia alle **aziende pubbliche che private, Enti Locali ed Enti Strumentali**, e comprende nello specifico:

- Tenuta della contabilità e redazione Bilanci secondo i Principi Contabili Nazionali
- Consulenza in materia di Bilanci Consolidati
- Assistenza fiscale e tributaria con gestione del contenzioso fiscale
- Operazioni di gestione straordinaria (fusioni, scissioni, conferimenti, ecc)
- Consulenza Tecnica d'Ufficio e di Parte
- Consulenza in materia di gestione della crisi di impresa
- Consulenza in materia di procedure concorsuali
- Revisione legale ed incarichi di componente Collegio Sindacale o Sindaco Unico
- Valutazioni economiche di aziende e rami di aziende
- *Due diligence* contabili, del lavoro e fiscale
- Controllo di gestione e analisi dei costi
- Genesi, definizione, evoluzione di un rapporto di lavoro: gestione di tutti gli aspetti contabili, economici, giuridici, assicurativi, previdenziali e sociali.

- Assistenza e rappresentanza dell'azienda nelle vertenze extragiudiziali (conciliazione e arbitrati) derivanti dai rapporti di lavoro dipendente e autonomo
- Assistenza e rappresentanza in sede di contenzioso con gli Istituti Previdenziali, Assicurativi e Ispettivi del Lavoro nonché in sede di contenzioso tributario presso le Commissioni e gli uffici dell'Amministrazione Finanziaria.
- Selezione e ricerca del personale
- Formazione del Personale
- Tecniche di analisi dei costi del personale
- Consulenza e assistenza nelle relazioni e nei rapporti aziendali (contratti, convenzioni ecc.) di carattere obbligatorio, tipico ed atipico
- Consulenza in materia di gestione di rapporti di lavoro para subordinato e lavoro autonomo

È svolta altresì attività di **consulenza specialistica** in materia di:

- Gestione di società partecipate pubbliche *in house providing*
- Servizio di Trasporto Pubblico Locale
- Gestione di Istituti di Credito Cooperativo
- Gestione di Servizi Ambientali (ciclo integrato dei rifiuti)
- Advisor ed attestatore in tema di concordati preventivi.

Incarichi di Amministratore di società e componente di organi amministrativi di Enti pubblici/territoriali:

- dal 1995 al 2011* **AMMINISTRATORE UNICO della PIANETA IMPRESA srl** - Società privata operante nel settore della consulenza direzionale aziendale. Aree di interesse: Creazione d'impresa-Organizzazione – Marketing – Strategie - Assistenza e supporto alle istituzioni - CED - Formazione professionale.
Capitale sociale € 55.000,00 interamente versati
Sede: Avellino
- dal 1998 al 1999* **CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE della Mediatel srl** - Società privata leader nel settore dei cablaggi elettronici (capitale sociale 1.250 milioni interamente versati)
Sede: Caserta - Napoli
- dal 1999 al 2001* **COMPONENTE DEL CONSIGLIO DELL'ODCEC** di Avellino, Ariano Irpino e S. Angelo dei Lombardi per il triennio 1999-2001
Sede: Avellino
- dal 2001 al 2004* **CONSIGLIERE SEGRETARIO DELL'ODCEC** di Avellino, Ariano Irpino e S. Angelo dei Lombardi per il triennio 1999-2002
Sede: Avellino
- dal 2010 al 2010* **VICE PRESIDENTE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE della società ASA Spa** (Avellino Servizi Ambientali) - Società a partecipazione mista pubblico/privata che si occupava della raccolta e dello spazzamento di 44 Comuni della bassa Irpinia.
Sede: Avellino
- dal 2010 al 2013* **LIQUIDATORE UNICO della società A.S.S.E. S.C.P.A. in liquidazione** - società a totale partecipazione pubblica. Soci: Provincia di Avellino, Regione Campania, ASI Avellino, FICEI.
Sede: Avellino

- dal 2010 al 2017* **AMMINISTRATORE UNICO della P&P FOOD & SERVICE srl** - Società privata operante nel settore della produzione alimentare e nei servizi logistici.
Capitale sociale € 60.000,00 interamente versati
Sede: Avellino – Napoli - Torino
- dal 2010 al 2012* **Componente della Commissione del CONSIGLIO NAZIONALE DOTTORI COMMERCIALISTI ED ESPERTI CONTABILI “CONCORRENZA E MERCATO DELLE LIBERE PROFESSIONI”.**
- dal 2011 al 2013* **LIQUIDATORE della MAIFIN SPA in liquidazione-** Società Finanziaria ed immobiliare.
Capitale sociale € 1.125.000 interamente versato.
Sede: Napoli
- dal 2012 al 2022* **PRESIDENTE DELL’ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI** di Avellino, Ariano Irpino e S. Angelo dei Lombardi. Mandato 2012-2016 e mandato 2017-2022. Sede: Avellino
- dal 2013 al 2017* **COMPONENTE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE della BCC BANCA DI CREDITO COOPERATIVO DI SERINO CON SPECIFICA DELEGA ALLA GESTIONE DEI CONTENZIOSI CIVILI NEI RAPPORTI BANCARI CON LA CLIENTELA** –operante sul territorio della provincia di Avellino nr. 3 Filiali – nr. 7 altri punti – soci 1.300 circa – clienti 11.000 circa – Patrimonio disponibile € 10.000.000,00 - Sede: Serino (Av).
- dal 2014 al 2015* **LIQUIDATORE UNICO della MO.SE. SPA IN LIQUIDAZIONE, società in house multiservizi del Comune di Montemiletto.** Società a socio unico partecipata interamente dal Comune di Montemiletto (Av) che eroga il servizio idrico integrato, gestione servizi ambientali (raccolta e trasporto rifiuti solidi urbani), trasporti scolastici, gestione mense scolastiche, manutenzione strade e pubblica illuminazione – nr. 40 dipendenti ca. - fatturato annuo €/mln 1,5ca.
Sede: Montemiletto (Av).
- nel 2014* **COMMISSARIO STRAORDINARIO** dell’Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili del Circondario del Tribunale di Napoli Nord con nomina del 21/03/2014 conferita con Decreto del Ministro On. Andrea Orlando
Sede: Aversa – competenza territoriale: Circostrizione Tribunale di Napoli Nord.
- dal 2015 al 2020* **COMPONENTE DEL CONSIGLIO DELLA CCIAA di AVELLINO** nominato per conto della Consulta delle Professioni della provincia di Avellino
Sede: Avellino (Av)
- dal 2015 al 2020* **COMPONENTE DEL CONSIGLIO DI UNIONCAMERE CAMPANIA – UNIONE REGIONALE DELLE CAMERE DI COMMERCIO CAMPANE.**
Sede: Napoli (Na)
- dal 2015 al 2016* **LIQUIDATORE UNICO della IRPINIA VERDE SCARL in liquidazione** - Società privata operante nella gestione del verde.
Capitale sociale euro 15.000,00 interamente versati
Sede: Avellino – Napoli.
- dal 2015 al 2017* **CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE della società SERVICE CNDCEC Srl** – società *in house providing* del Consiglio Nazionale Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili
Sede: Roma - Piazza della Repubblica

- dal 2016 in corso* **COMPONENTE DEL COMITATO ESECUTIVO della SAF NAPOLI - SCUOLA DI ALTA FORMAZIONE DOTTORI COMMERCIALISTI – CITTÀ METROPOLITANA DI NAPOLI.**
Sede: Napoli (NA)
- nel 2017* **COMPONENTE DEL CONSIGLIO DELLA FEDERAZIONE CAMPANA DELLE BANCHE DI CREDITO COOPERATIVO.**
Sede: Salerno (SA)
- dal 2019* **PRESIDENTE DEL COMITATO ESECUTIVO della SAF NAPOLI - SCUOLA DI ALTA FORMAZIONE DOTTORI COMMERCIALISTI – CITTÀ METROPOLITANA DI NAPOLI.**
Sede: Napoli (NA)

Incarichi di Revisore Legale dei Conti - Componente di Collegio Sindacale – Nucleo di Valutazione

- dal 1997 al 2003* **Componente del Collegio Sindacale (Sindaco effettivo) con funzioni anche di controllo contabile della società DELFINCHIMICA srl – società privata operante nella produzione di detergenti.**
Sede: Ospedaletto d'Alpinolo (Av)
Capitale sociale euro 680.514
- dal 2000 al 2005* **Componente del Collegio Sindacale (Sindaco effettivo) con funzioni anche di controllo contabile della società PALMERI CONSULTING srl – società privata operante nella produzione di software gestionali.**
Sede: Torino - Napoli
Capitale sociale euro 100.000
- dal 2004 al 2005* **Componente del Collegio Sindacale (Sindaco effettivo) con funzioni anche di controllo contabile della società GIEMME AUTOMOTIVE SPA – società privata operante nella produzione di componenti plastiche per auto.**
Sede: Napoli
Capitale sociale euro 100.000
- dal 2004 ad oggi* **Componente del Collegio Sindacale (Sindaco effettivo) con funzioni anche di controllo contabile della società MIELE GIUSEPPE & FIGLI SPA – società leader nel commercio materiale edile**
Sede: Atripalda (Av)
Capitale sociale euro 416.000
- dal 2004 ad oggi* **Componente del Collegio Sindacale (Sindaco effettivo) con funzioni anche di controllo contabile della società IMMOBILIARE MIELE SPA – società operante nel settore immobiliare**
Sede: Atripalda (Av)
Capitale sociale euro 750.000
- dal 2005 al 2019* **Revisore unico della società NAPOLETANA PARCHEGGI SPA – società operante nel settore della realizzazione e gestione di aree parcheggio in concessione**
Sede: Napoli (Na)
Capitale sociale euro 3.500.000

- dal 2005 al 2009* **Revisore unico della società PASTIFICIO CARMINE RUSSO SPA** – società leader privata operante nella produzione di pasta alimentare.
Sede: Cicciano (NA) - Napoli
Capitale sociale euro 21.000.000
- dal 2000 al 2005* **Revisore unico della società PASTIFICIO LA MOLISANA SPA** – società leader privata operante nella produzione di pasta alimentare
Sede: Campobasso – Napoli – Cicciano (NA)
Capitale sociale euro 750.000
- dal 2005 al 2009* **Revisore unico della società GIEMME AUTOMOTIVE SPA** – società privata operante nella produzione di componenti plastiche per auto.
Sede: Napoli
Capitale sociale euro 100.000
- dal 2005 al 2011* **Revisore unico della società MAIFIN SPA** – Società Finanziaria ed immobiliare. Capitale sociale euro 1.125.000 interamente versato.
Sede: Napoli
- dal 2005 al 2011* **Revisore unico della società MERIDIONALAUTO SPA** – Concessionaria monomarca con officina. Capitale sociale euro 250.000 interamente versato.
Sede: Napoli
- dal 2009 al 2019* **Componente del Collegio Sindacale (Sindaco effettivo) con funzioni anche di controllo contabile della SOCIETÀ SPORTIVA FELICE SCANDONE SPA** – Società Sportiva aderente alla FIP con squadra che dal 2000 milita in serie A1.
Sede: Avellino
Capitale sociale euro 1.500.000,00
- dal 2019* **Revisore unico della società DAM CLEAN POWER SRL** – Società operante nel settore di produzione elettrica tramite lo sviluppo e lo sfruttamento di energia eolica e pannelli fotovoltaici. Sede: Avellino
- dal 2019* **Revisore unico della società DAGAUTO SRL** – Concessionaria monomarca Mercedes con officina. Sede: Avellino
- dal 2019* **Revisore unico della società FURCI SRL** – Società operante nel settore di produzione elettrica tramite lo sviluppo e lo sfruttamento di energia eolica e pannelli fotovoltaici.
- dal 2019* **Revisore unico della società RINASCITA SRL** – Società operante nel settore delle costruzioni.

- dal 2015 al 2021* **Presidente del Collegio Sindacale della società A.I.R. AUTOSERVIZI SPA** – società a totale partecipazione della Regione Campania ed operante nel settore del Trasporto Pubblico Locale effettuando in esclusiva il trasporto in oltre 150 comuni della Regione Campania.
Sede: nr. 17 in Regione Campania.
Capitale sociale euro 43.880.000
Fatturato consolidato euro 32.000.000
- dal 2016 al 2019* **Revisore unico della società A.C.S. AZIENDA CITTA SERVIZI S.R.L. UNIPERSONALE** – società *in house* a totale partecipazione del Comune di Avellino ed operante nel settore della gestione del servizio parcheggi pubblici nel comune di Avellino nonché in altri servizi per il socio pubblico.
Sedi: nr. 2 in Avellino.
Capitale sociale euro 79.050.000
Fatturato euro 2.400.000
- dal 2017* **Componente del Collegio Sindacale (Sindaco effettivo) con funzioni anche di controllo contabile della Società D.T.C. SpA** – società privata esercente attività di centro elaborazione dati.
Sede: Milano, Avellino
Capitale sociale euro 1.500.000
- dal 2020* **Sindaco Unico con funzioni anche di controllo contabile della Società ASI-DEV ECOLOGIA Srl** – società mista pubblico-privata interessata alla bonifica del sito di Ariano Irpino – *attività post-mortem sito “difesa grande”*.
Sede: Avellino
Capitale sociale euro 10.400
- dal 2020* **Sindaco Unico con funzioni anche di controllo contabile della Società TECNOLOGICA Srl** – società privata esercente attività di informatica con commercio, produzione e riparazione di computer ed apparecchiature informatiche e software. Sede: Avellino
Capitale sociale euro 1.000.000
Fatturato euro 3.841.885
- dal 2021* **Presidente del Collegio Sindacale della società Air Campania spa** – società a totale partecipazione di AIR S.p.A. partecipata a sua volta dalla Regione Campania. Società operante nel settore del Trasporto Pubblico Locale.
- dal 2021* **Componente del Collegio Sindacale della ANCE ASSOCIAZIONE COSTRUTTORI EDILI AVELLINO** – Associazione operante a livello politico-amministrativo e sindacale, nell’ambito territoriale della provincia di Avellino, la categoria delle piccole, medie e grandi imprese edili ed affini. L’Associazione Costruttori.
- dal 2022* **Presidente del Collegio Sindacale della società MEGAWATT S.P.A.** – società operante nel settore del commercio di materiale elettrico ed Idro-Termo-Sanitario.
Capitale sociale euro 10.050.000
Fatturato euro 124.482.541

- dal 2022* **Presidente del Collegio Sindacale della società MARIGLIANO S.P.A.** – società holding del Gruppo Megawatt-Marigliano.
Capitale sociale euro 110.000.000
Fatturato euro 1.319.465
- dal 2022* **Presidente del Collegio Sindacale della società ALFIERI S.P.A.** – società operante nel settore del commercio di materiale elettrico ed Idro-Termo-Sanitario.
Capitale sociale euro 5.000.000
Fatturato euro 12.527.000
- dal 2022* **Presidente del Collegio Sindacale della società ELETTROCAMPANIA S.P.A.**– società operante nel settore del commercio di materiale elettrico ed Idro-Termo-Sanitario.
Capitale sociale euro 4.050.000
Fatturato euro 35.085.232
- dal 2022* **Presidente del Collegio Sindacale della società ASSO SICUREZZA S.P.A.**– società operante nel settore del commercio di materiale elettrico ed Idro-Termo-Sanitario.
Capitale sociale euro 1.050.000
Fatturato euro 5.941.000
- dal 2022* **Presidente del Collegio Sindacale della società CET S.P.A.**– società operante nel settore del commercio di materiale elettrico ed Idro-Termo-Sanitario.
Capitale sociale euro 3.000.000
Fatturato euro 40.270.000
- dal 2022* **Presidente del Collegio Sindacale della società ELECTRA S.P.A.**– società operante nel settore del commercio di materiale elettrico ed Idro-Termo-Sanitario.
Capitale sociale euro 3.500.000
Fatturato euro 58.352.000
- dal 2022* **Presidente del Collegio Sindacale della società ELETTROLAZIO S.P.A.**– società operante nel settore del commercio di materiale elettrico ed Idro-Termo-Sanitario.
Capitale sociale euro 5.100.000
Fatturato euro 100.301.432
- dal 2022* **Presidente del Collegio Sindacale della società L.D.A. COSTRUZIONI S.P.A.**– società operante nel settore immobiliare e delle costruzioni edilizie.
Capitale sociale euro 5.100,000
Fatturato euro 3.200.691
- dal 2022* **Presidente del Collegio Sindacale della società ELETTRFORNITURE S.P.A.**–società operante nel settore del commercio di materiale elettrico ed Idro-Termo-Sanitario.
Capitale sociale euro 1.000.100
Fatturato euro 11.886.621

- dal 2022* **Presidente del Collegio Sindacale della società ACMEI SUD S.P.A.**– società operante nel settore del commercio di materiale elettrico ed Idro-Termo-Sanitario.
Capitale sociale euro 19.000.000
Fatturato euro 168.548.000
- dal 2022* **Presidente del Collegio Sindacale della società MEDEL-MEDITERRANEA ELETTRICA S.R.L.** società operante nel settore del commercio di materiale elettrico ed Idro-Termo-Sanitario.
Capitale sociale euro 1.500.000
Fatturato euro 19.867.440
- dal 2022* **Presidente del Collegio Sindacale della società BARCELLA ELETTROFORNITURE S.P.A.** società operante nel settore del commercio di materiale elettrico ed Idro-Termo-Sanitario.
Capitale sociale euro 7.000.000
Fatturato euro 197.693.000
- dal 2022* **Presidente del Collegio Sindacale della società CAMPANIA MATERIALI ELETTRICI GENERALI – C.A.M.E.G. S.P.A.** società operante nel settore del commercio di materiale elettrico ed Idro-Termo-Sanitario.
Capitale sociale euro 2.500.000
Fatturato consolidato euro 30.560
- dal 2022* **Presidente del Collegio Sindacale della società EDIF S.P.A.** società operante nel settore del commercio di materiale elettrico ed Idro-Termo-Sanitario.
Capitale sociale euro 9.000.000
Fatturato consolidato euro 152.903
- dal 2022* **Sindaco Unico della società IGEF S.P.A.**– società operante nel settore immobiliare.
Capitale sociale euro 5.000,000
Fatturato euro 1.514.000
- dal 2022* **Revisore legale della società Irpiniambiente S.P.A.**– società operante nel recupero e preparazione per il riciclaggio dei rifiuti solidi urbani, industriali e biomasse
Capitale sociale euro 2.500,000
- dal 2011 al 2013* **Revisore Contabile del COMUNE DI PIETRASTORNINA (AV).
Triennio 2011-2013
Abitanti nr. 1.568**
- dal 2011 in corso* **Componente del NUCLEO DI VALUTAZIONE operante presso la PREFETTURA DI AVELLINO su antiracket e antiusura ai sensi dell'art. 11, comma 2, del DPR 455/1999;**
- nel 2013* **Componente della Commissione ESAMI DI STATO PER DOTTORE COMMERCIALISTA ED ESPERTO CONTABILE – Sessioni anno 2013 presso l'Università degli Studi di Napoli "Parthenope".**

nel 2014 **Presidente della Commissione Tecnica finalizzata all'aggiudicazione del bando per l'incarico di consulente fiscale della società GISEC S.p.A.- società unipersonale della provincia di Caserta che si occupa della gestione del ciclo integrato dei rifiuti nella provincia di Caserta.**

nel 2017 **Componente della Commissione Tecnica finalizzata all'aggiudicazione del bando per l'incarico di mensa scolastica del Comune di Monteforte Irpino, nonché successivo incarico per la valutazione dell'offerta anomala.**

Altri incarichi professionalizzanti

dal 1992 al 1996 **CYTOCHEMIA srl – Industria di prodotti diagnostici e sistemi di analisi. Sede di Avellino. Responsabile Amministrativo con funzioni decisionali nei settori: Direzione finanziaria – Amministrativa – del Personale**

dal 1992 al 1995 **IPR ECO SRL – società di consulenza e formazione con sede in Salerno. Società consociata al gruppo ipr, esperta in consulenze direzionali, di marketing e progetti comunitari. Funzione: partner nella consulenza e formazione.**

dal 2003 al 2006 **Consulente esterno per conto di MCC MEDIOCREDITO CENTRALE - GRUPPO CAPITALIA in qualità di esperto per le attività di istruttoria della Legge 488/92. Attività autorizzata dal Ministero dello Sviluppo Economico.**

dal 2009 al 2012 **EPT DI AVELLINO - Referente e Responsabile Unico di tutte le attività espletate dalla società Pianeta Impresa srl a favore dell'EPT di Avellino e relative alle attività di natura contabile-finanziaria nonché predisposizione e rendicontazione dei seguenti progetti: "Musica in Irpinia", "Salone del Gusto", "Palcoscenico Irpinia-Natale diffuso", "Fitur 2011".**

nel 1995 **PROGRAMMA PIM – CAMPANIA: Programma Integrato Mediterraneo sottoprogramma 3, misura 1, consulenze di marketing: elaborazione di n°10 consulenze realizzate nella Regione Campania su altrettante aziende beneficiarie di assistenza e riconosciute dalla Ue.**

nel 1995 **CONSULENTE JUNIOR DELLA SOFIMER SOCIETÀ FINANZIARIA MERIDIONALE SPA di Napoli in relazione alle attività del bando aggiudicato dall'Assessorato della Regione Campania per il Piano Integrato Mediterraneo 1994 – Sottoprogramma 3 Industria fase 1/2–consulenza finanziaria e controllo budgetario.**

nel 1997 **CESCOT DI BENEVENTO: consulenza ed assistenza nell'azione di sportello ed orientamento all'auto-imprenditorialità tenuto dal presso la sede di Avellino per un totale di 740 ore. Piani di Azioni di Marketing e di ricerche di nuovi mercati in programmi banditi dalla Ue.**

dal 2005 al 2006

Progetto “Filo di Arianna” - Responsabile di Progetto e Coordinatore. Soggetto realizzatore: A.T.S. tra comune di Avellino, Università Suor Orsola Benincasa, Acli, Arci Campania, Pianeta Impresa srl. Attività a valere sulla Misura 3.14 del POR Campania.

Incarichi giudiziari

Attività di CTU (e CTP) in merito a procedimenti sia di natura civile che penale presso il Tribunale di Avellino. In particolare il sottoscritto, sulla scorta dell’esperienza acquisita all’interno di un istituto di credito provinciale, ha ricoperto numerosi incarichi di CTU e CTP in tema di verifica della regolarità dei rapporti bancari e dei conteggi ad essi relativi.

Attività di Coadiutore di diverse Curatele Fallimentari presso il Tribunale di Avellino. Commissario Giudiziario e Commissario Liquidatore in diverse procedure di Crisi d’Impresa. Nomine effettuate dal Tribunale di Avellino e di Napoli.

Advisor tecnico nella qualità di redattore di piani di ristrutturazione aziendale e societaria volti ad accedere ad una delle possibili forme di uscita dalla crisi d’impresa previste del legislatore.

Attestatore di Piani di ristrutturazione aziendale presentate sia da società private che da società a partecipazione pubblica.

Incarichi di redazione Piani Industriali di società partecipate:

Piano Industriale realizzato per conto della Regione Campania e finalizzato al riordino dei cinque Istituti Autonomi Case Popolare della regione Campania (IACP) per farli confluire nella neo-costituita ACER Campania. Unico incarico conferito in Regione Campania;

Piano Industriale realizzato, ai sensi dell’art. 14, comma 4, del D.Lgs 175/20016 della società SMA CAMPANIA Spa per conto della Regione Campania. Incarico aggiudicato con Decreto Dirigenziale n. 1 del 23.03.2017.

Piano Industriale realizzato per conto del Consorzio per l’Area dello Sviluppo Industriale della Provincia di Avellino – ASI AVELLINO che prevedeva la realizzazione di un Piano contenente la formulazione di giudizio professionale sulla sostenibilità gestionale e sulla condizioni di crisi della Società C.G.S. – Avellino a r.l. - unipersonale - in liquidazione, società interamente partecipata dal Consorzio ASI ed operante nel settore ambientale ed in quello della depurazione industriale (Delibera Comitato direttivo di affidamento incarico del 11.05.2017).

Piano Industriale realizzato per conto della società MOSE – srl – società in house del Comune di Montemiletto, finalizzato alle individuazione delle possibili strategie per il superamento di crisi aziendale. (Delibera Consiglio Comunale Comune di Montemiletto del mese di Novembre 2015).

Piano Industriale realizzato per conto della società A.S.S.E. S.C.P.A. in liquidazione - società a totale partecipazione pubblica. Soci: Provincia di Avellino, Regione Campania, ASI Avellino, FICEI.

Piano Industriale realizzato ed allegato all'Istanza di Concordato Preventivo (ammesso dal Tribunale di Avellino) della società Consortile CGS AVELLINO, società in house del CONSORZIO ASI DI AVELLINO;

Piano Industriale realizzato per conto della società ASA Spa (Avellino Servizi Ambientali) - Società a partecipazione mista pubblico/privata che si occupava della raccolta e dello spazzamento di 44 Comuni della provincia di Avellino. Incarico diretto a supportare il completamento dell'attività di organizzazione e riordino del servizio integrato di raccolta e gestione dei rifiuti solidi urbani finalizzato alla costituzione dell'unica società pubblica provinciale Irpiniambiente spa.

Tali incarichi professionali sono stati realizzati con la collaborazione ed il concorso di competenze professionali multidisciplinari per affrontare le diverse problematiche aziendali nei diversi aspetti di natura organizzativo, giuridico-amministrativo, tributario, giuslavoristica, etc.

PRINCIPALI ATTIVITA' RELATIVE A PROCEDURE CONCORSUALI:

- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo della Società Consortile per la Gestione dei Servizi di Avellino – CGS AVELLINO A R.L. IN LIQUIDAZIONE (2015);
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo della Società Grafica Canada di Sabatino Bassano & C. sas” (2016);
- Commissario giudiziale nella procedura di procedura di Concordato Preventivo n. 11/2015 della Società ICAM srl unipersonale;
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo della Società De.Fi.Am. srl (2018);
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo della Società Ecobuilding (2018);
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo della Società Av Project srl (2018);
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo della Società Fox Bit srl (2019);
- Advisor nella procedura di Concordato Preventivo n. 1/2018 della Società Consortile per la Gestione dei Servizi di Avellino- C.G.S. – Avellino a r.l. in Liquidazione (2018);
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo della Società Nuova Ortopedia Sannitica Srl (2019);
- Commissario Liquidatore nella procedura di Concordato Preventivo n. 15/2016 della società Union Security & Lo Sparviero srl (2018);
- Attestatore nella procedura di Concordato Fallimentare R.G. 4978/19 proposta dalla Società Dicembre srl in relazione al fallimento della Società Parma srl R.G. 35/15 (2020);
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo proposta dalla Società La Vera Napoli s.c.a.r.l. Napoli RG 2/2020;
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo proposta dalla Società Ilca srl Tribunale di Nola RG 3/2020;
- Attestatore nella procedura di Concordato Preventivo proposta dalla Società Napoli Immobiliare srl Tribunale di Napoli RG 3/2020;
- Advisor nella procedura di Concordato Preventivo della ditta individuale “FARMACIA DOTT.SSA ABATE CINZIA (2019-2022);
- Advisor nella procedura di Concordato Preventivo della società CGS Avellino, società partecipata dal Consorzio ASI di Avellino;

ISTRUZIONE E FORMAZIONE:

- 28.01.1992 **Laurea in Economia e Commercio** conseguita presso l'Università degli Studi di Salerno
- dal 2011 ad oggi **Revisore dei Conti degli Enti Locali**
Iscrizione nell'Elenco dei Revisori dei conti degli Enti Locali, istituito presso il Ministero dell'Interno, di cui al DL 138/2011 conv. in L. 148/2011, **Fascia 2**
- dal 1994 ad oggi **Dottore Commercialista**
Iscrizione all'Albo A dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili di Avellino
Decorrenza iscrizione 1994 – nr. Iscrizione 257
- dal 02/11/1999 **Revisore Legale**
Iscrizione al Registro dei Revisori Legali dei Conti istituito presso il Ministero dell'Economia e delle Finanze con il n. 98775 con DM del 15.10.1999 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale n. 87 del 02.11.1999
- II sessione 1992 **Abilitazione alla Professione di Dottore Commercialista**
Università degli Studi di Salerno
Abilitazione alla professione di Dottore Commercialista.
- dal 1991 al 1992 **“Esperto in Gestione d'impresa”** diploma di qualifica riconosciuta dalla Regione Campania e dalla Comunità Economica Europea

ATTIVITÀ DI DOCENZA

- 2003 Attività di formazione professionale FSE – Obiettivo 4.2 “Corso per esperti di gestione” per conto dell'**Ecipa – Ente di Formazione del CNA** – programmazione attività corsuale e docenze
- 2004 Attività di formazione professionale FSE – Obiettivo 4.2 “Corso per esperti di marketing” per conto dell'**IPR di Salerno** programmazione attività corsuale e docenze
- 1993-1998 Coordinatore e docente esterno nelle diverse attività di formazione delle seguenti società: **IPR Eco Salerno - Pianeta Impresa Av**
- 1998 Espletamento con la società **Pianeta Impresa** di n°5 stage in altrettanti corsi gestiti dai centri di formazione professionali regionali della Campania – attività formative annualità 1994/95: n°2 corsi per segretaria di amministrazione; n°1 agente di sviluppo; n°1 operatore contabile tributario; n°1 esperto in gestione economico finanziaria delle imprese
- 1999-2000 Espletamento con la società **Pianeta Impresa** di n°11 stage in altrettanti corsi gestiti dai centri di formazione professionali regionali della Campania – attività formative annualità 1996-1997
- 1999 Attività di docenza per conto della **Consiel Management Consulting** e formazione (società del gruppo Telecom) per i corsi di formazione per l'avviamento al lavoro autonomo e all'autoimprenditorialità” intervento 3 – Misura 7 Azione a

2005

Attività di docenza per conto dell'Università degli Studi di Salerno

2005

Attività di docenza per conto dell'ATS Filo di Arianna – Capofila Comune di Avellino.
Programma POR Misura 3.14

COMPETENZE PERSONALI

Competenze linguistiche

Lingua madre Italiano

Altre lingue	COMPRENSIONE		PARLATO		PRODUZIONE SCRITTA
	Ascolto	Lettura	Interazione	Produzione orale	
Inglese	B2	B2	B2	B2	B2

Livelli: A1/2 Livello base - B1/2 Livello intermedio - C1/2 Livello avanzato
Quadro Comune Europeo di Riferimento delle Lingue

Avellino, 4 giugno 2024


Francesco Tedesco