



AIR CAMPANIA S.R.L.

sede Legale in Via Fasano, Località Pianodardine - Zona Industriale - 83100 Avellino

Capitale Sociale € 3.220.000 i.v.

Iscritta alla C.C.I.A.A. di Avellino con C.F., P. Iva e N° Iscrizione Registro Imprese: 02977850649
R.E.A. n. 196712 – Società a socio unico soggetta ad attività di direzione e coordinamento della
società regionale AUTOSERVIZI IRPINI SPA

RELAZIONE DEL COLLEGIO SINDACALE

AL BILANCIO DI ESERCIZIO AL 31 DICEMBRE 2022

REDATTA AI SENSI DELL'ART. 2429, CO. 2, C.C.

Oggetto: Relazione del collegio sindacale al bilancio di esercizio chiuso al 31 dicembre 2022 redatta ai sensi dell'art. 2429, co. 2, c.c.

Al Socio Unico della società AIR CAMPANIA SRL.

Nel corso dell'esercizio chiuso al 31 dicembre 2022 la nostra attività è stata ispirata alle disposizioni di legge e alle Norme di comportamento del collegio sindacale di società non quotate emanate dal Consiglio Nazionale dei Dottori commercialisti e degli Esperti contabili, pubblicate a dicembre 2020 e vigenti dal 1° gennaio 2021.

Di tale attività e dei risultati conseguiti Vi portiamo a conoscenza con la presente relazione.

È stato sottoposto al Vostro esame il bilancio d'esercizio della AIR CAMPANIA S.r.l. al 31.12.2022, redatto in conformità alle norme italiane che ne disciplinano la redazione, che evidenzia un risultato d'esercizio di euro **89.858**. Il bilancio è stato messo a nostra disposizione, con il nostro assenso, in deroga al termine di cui all'art. 2429 c.c..

Il Collegio sindacale non essendo incaricato della revisione legale, ha svolto sul bilancio le attività di vigilanza previste nella Norma 3.8. delle "Norme di comportamento del collegio sindacale di società non quotate" consistenti in un controllo sintetico complessivo volto a verificare che il bilancio sia stato correttamente redatto. La verifica della rispondenza ai dati contabili spetta, infatti, all'incaricato della revisione legale.

Preliminarmente si rappresenta che l'Amministratore Unico, con la deliberazione n. 26 del 28/03/2023, ha rinviato il termine per l'approvazione del bilancio d'esercizio chiuso al 31.12.2022 secondo quanto

disposto dall'art. 2364 co 2 c.c. nonché dallo Statuto sociale. La data di convocazione dell'assemblea per l'approvazione del bilancio è stata differita ulteriormente perché è stato necessario attendere la quantificazione, da parte degli uffici della Regione Campania, del contributo economico relativo alle incidenze economiche dei servizi erogati dall'Air Campania srl nel periodo emergenziale, pertanto l'Amministratore Unico ha indetto una prolungata e continua interazione con gli uffici della Direzione generale per la mobilità della Regione Campania proprio al fine di determinare i contributi da rilevare in bilancio. Soltanto lo scorso 10 agosto, presso gli uffici della DG Mobilità della Regione Campania, i Dirigenti Regionali, unitamente ai rappresentanti di ACaMIR e di AIR Campania srl hanno concluso l'istruttoria tecnico-contabile sulla sostenibilità del PEF del contratto di affidamento emergenziale n. CO 14 constatando maggiori costi straordinari ascrivibili a fatti non prevedibili dal gestore ovvero basati su stime condivise con l'Ente affidante stante la natura emergenziale e di urgenza dell'affidamento che non hanno consentito stime più puntuali e verifiche di mercato, soprattutto per i canoni di locazione dei veicoli.

Per tali motivazioni e ad esito delle predette attività istruttorie, è stato accertato uno scostamento PEF-Consuntivo, che necessita di un'integrazione economica da parte della Regione Campania che, al netto dei "ristori causa covid 19" già assegnati, è pari ad euro 6.406.169,00 oltre iva.

L'organo di amministrazione ha reso disponibili la seguente documentazione relativa all'esercizio chiuso al 31 dicembre 2022:

- progetto di bilancio, completo di nota integrativa e rendiconto finanziario;
- relazione sulla gestione;
- relazione sul governo societario ai sensi dell'art. 6 del D.Lgs. 175/2016, integralmente acquisita anche all'interno della relazione sulla gestione;
- relazione annuale dell'organismo di vigilanza ex D.Lgs 231/2001;
- relazione del revisore;

Il Collegio ha rinunciato ai termini di cui all'art.2429 comma1 c.c.

Premessa generale

Il collegio sindacale ha preso atto che l'organo di amministrazione ha tenuto conto dell'obbligo di redazione della nota integrativa tramite l'utilizzo della cosiddetta "*tassonomia XBRL*" necessaria per standardizzare tale documento e renderlo disponibile al trattamento digitale: è questo infatti un adempimento richiesto dal Registro delle Imprese gestito dalle Camere di Commercio in esecuzione dell'art. 5, co. 4, del D.P.C.M. n. 304 del 10 dicembre 2008.

Il collegio sindacale ha verificato che le variazioni apportate alla forma del bilancio e alla nota integrativa rispetto a quella adottata per i precedenti esercizi non modificano in alcun modo la sostanza del suo contenuto né i raffronti con i valori relativi alla chiusura dell'esercizio precedente.

L'organo di amministrazione, nel compilare la nota integrativa, ha riportato soltanto le tabelle che presentavano valori diversi da zero.

Conoscenza della società, valutazione dei rischi e rapporto sugli incarichi affidati

Il collegio sindacale dichiara che la fase di "*pianificazione*" dell'attività di vigilanza - nella quale occorre valutare i rischi intrinseci e le criticità rispetto alla tipologia dell'attività svolta ed alla struttura organizzativa e contabile - è stata attuata mediante il riscontro positivo riguardo a quanto già conosciuto in base alle informazioni acquisite nel tempo.

Il risultato economico dell'esercizio 2022 di AIR Campania srl, società operante nel Trasporto Pubblico Locale (TPL), evidenzia un utile d'esercizio pari ad euro 89.858 questo risultato deve leggersi in maniera consapevole in quanto tale settore ha risentito particolarmente degli effetti della pandemia da Covid-19 che hanno inciso significativamente sulla domanda di mobilità degli italiani nonché dagli effetti negativi dovuti agli aumenti del costo delle materie prime dovuti alla crisi economica internazionale causata dal conflitto in Europa. Questa situazione straordinaria impone una lettura consapevole del bilancio d'esercizio 2022 che tenga conto del contesto straordinario in cui la Società ha operato, in parte mitigato dal contributo straordinario della Regione Campania sopra descritto.

Nel corso del 2022 è continuato il processo di riorganizzazione delle aziende di trasporto a livello regionale, già iniziato nel 2021, che ha portato la società AIR CAMPANIA SRL all'affidamento emergenziale delle linee del bacino TPL affidati in precedenza a CPL Spa e SCAI Srl. Alla luce di questa circostanza l'AIR CAMPANIA SRL ha dovuto adottare provvedimenti di emergenza tesi a garantire l'erogazione dei servizi minimi di TPL. Ovviamente, tali determinazioni hanno fatto registrare un incremento dei costi di esercizio determinato sia dal noleggio degli autobus che dal costo del carburante la cui incidenza è stata dettata dall'aumento dei chilometri di esercizio. Di conseguenza, la società ha sostenuto, in virtù di quanto sopra esposto, anche un incremento delle spese del personale considerando che nel corso del 2022 vi sono state 582 assunzioni, di cui 519 operai e 63 impiegati.

La presente relazione riassume quindi l'attività concernente l'informativa prevista dall'art. 2429, co. 2, c.c. e più precisamente:

- sui risultati dell'esercizio sociale;
- sull'attività svolta nell'adempimento dei doveri previsti dalla norma;
- sulle osservazioni e le proposte in ordine al bilancio.

Si evidenzia che questo collegio nel corso dell'esercizio ha regolarmente svolto le riunioni di cui all'art. 2404 c.c. e di tali riunioni sono stati redatti appositi verbali debitamente sottoscritti per approvazione unanime.

Attività svolta

Durante le verifiche periodiche, il collegio ha preso conoscenza dell'evoluzione dell'attività svolta dalla società, ponendo particolare attenzione alle problematiche di natura contingente e/o straordinaria al fine di individuarne l'impatto economico e finanziario sul risultato di esercizio e sulla struttura patrimoniale, nonché gli eventuali rischi, come anche quelli derivanti da perdite su crediti, monitorati con periodicità costante. Si sono anche avuti confronti con il revisore contabile su temi di natura tecnica e specifica.

Il collegio ha quindi periodicamente valutato l'adeguatezza della struttura organizzativa e funzionale dell'impresa e delle sue eventuali mutazioni rispetto alle esigenze minime postulate dall'andamento della gestione.

I rapporti con le persone operanti nella citata struttura - amministratori, dipendenti e consulenti esterni - sono ispirati alla reciproca collaborazione nel rispetto dei ruoli a ciascuno affidati, avendo chiarito quelli del collegio sindacale;

Per tutta la durata dell'esercizio si è potuto riscontrare che:

- il personale amministrativo incaricato della rilevazione dei fatti aziendali si è ampliato con l'acquisizione di ulteriori 5 unità provenienti da CTP e tale modifica va nella direzione di dotare la società di un adeguato assetto organizzativo, contabile e amministrativo.;

- il livello della sua preparazione tecnica resta adeguato rispetto alla tipologia dei fatti aziendali ordinari da rilevare e può vantare una sufficiente conoscenza delle problematiche aziendali;

Stante la relativa semplicità dell'organigramma direzionale le informazioni richieste dall'art. 2381, co. 5, c.c., sono state fornite dall'amministratore unico con periodicità in linea con l'intervallo minimo fissato di 6 mesi e ciò sia in occasione delle riunioni programmate, sia in occasione di accessi individuali dei membri del collegio sindacale presso la sede della società e anche tramite i contatti/flussi informativi telefonici, collegamenti telematici ed informatici con l'amministratore unico: da tutto quanto sopra deriva che l'amministratore unico ha nella sostanza e nella forma, rispettato quanto ad esso imposto dalla citata norma.

In conclusione, per quanto è stato possibile riscontrare durante l'attività svolta nell'esercizio, il collegio sindacale può affermare che:

- le decisioni assunte dal socio e dall'organo di amministrazione sono state conformi alla legge ed allo statuto sociale e non sono state palesemente imprudenti o tali da compromettere definitivamente l'integrità del patrimonio sociale;

- sono state acquisite le informazioni sufficienti relative al generale andamento della gestione e sulla sua prevedibile evoluzione, nonché sulle operazioni di maggior rilievo, per dimensioni o caratteristiche, effettuate dalla società;

- le operazioni poste in essere sono state anch'esse conformi alla legge ed allo statuto sociale e non in potenziale contrasto con le delibere assunte dall'assemblea dei soci o tali da compromettere l'integrità del patrimonio sociale;
- non si pongono specifiche osservazioni in merito all'adeguatezza dell'assetto organizzativo della società, né in merito all'adeguatezza del sistema amministrativo e contabile, nonché sull'affidabilità di quest'ultimo nel rappresentare correttamente i fatti di gestione;
- nel corso dell'attività di vigilanza, come sopra descritta, non sono emersi ulteriori fatti significativi tali da richiederne la segnalazione nella presente relazione;
- non si è dovuto intervenire per omissioni dell'organo di amministrazione ai sensi dell'art. 2406 c.c.;
- non sono state ricevute denunce ai sensi dell'art. 2408 c.c.;
- non sono state fatte denunce ai sensi dell'art. 2409, co. 7, c.c..

Osservazioni e proposte in ordine al bilancio ed alla sua approvazione

Il progetto di bilancio dell'esercizio chiuso al 31 dicembre 2022 è stato approvato dall'organo di amministrazione e risulta costituito dallo stato patrimoniale, dal conto economico, dalla nota integrativa e dal rendiconto finanziario.

Si rileva un utile di euro 89.858 che si riassume nei seguenti valori:

5

Attività	Euro	54.917.817
Passività	Euro	54.917.817
Patrimonio netto (escluso utile dell'esercizio)	Euro	6.332.288
Utile (Perdita) dell'esercizio	Euro	89.858
Conti, impegni, rischi e altri conti d'ordine	Euro	voce non più presente

Di seguito si riporta il riepilogo dei principali dati da Conto Economico:

Valore della produzione (ricavi non finanziari)	Euro	87.762.680
Costi della produzione (costi non finanziari)	Euro	87.890.714
Differenza	Euro	-128.034
Proventi e oneri finanziari	Euro	-147.669
Risultato prima delle imposte	Euro	-275.703
Imposte correnti, differite e anticipate	Euro	-365.561
Utile (Perdita) dell'esercizio	Euro	89.858

Inoltre:

- l'organo di amministrazione ha altresì predisposto la relazione sulla gestione di cui all'art. 2428 c.c.;
- tali documenti sono stati consegnati al collegio sindacale;

- la revisione legale è stata affidata al revisore dott. Tommaso Rocco.

Il revisore, ha predisposto la propria relazione ex art. 14 D.Lgs. 27 gennaio 2010, n. 39, relazione che non evidenzia rilievi per deviazioni significative, ovvero giudizi negativi o impossibilità di esprimere un giudizio o richiami di informativa e pertanto il giudizio rilasciato è positivo.

Con il soggetto incaricato della revisione legale abbiamo scambiato tempestivamente dati e informazioni rilevanti per lo svolgimento della nostra attività di vigilanza.

È quindi stato esaminato il progetto di bilancio, in merito al quale vengono fornite ancora le seguenti ulteriori informazioni:

- i criteri di valutazione delle poste dell'attivo e del passivo, soggette a tale necessità inderogabile, sono stati controllati e non sono risultati sostanzialmente diversi da quelli adottati negli esercizi precedenti, conformi al disposto dell'art. 2426 c.c.. La società, per l'esercizio 2022, si è avvalsa della facoltà di deroga del disposto dell'art. 2426, primo comma n 2 riguardante l'ammortamento annuo.

L'Air Campania accogliendo le disposizioni della Legge n. 25/2022, per l'esercizio 2022, non ha effettuato ammortamenti nella misura del 100 per cento sulle immobilizzazioni materiali ed immateriali. La quota di ammortamento sospesa, nell'esercizio in *quaestio* è pari ad euro 2.325.958, a fronte di questa sospensione la società ha accantonato una riserva indisponibile di utili degli anni precedenti di ammontare corrispondente alla quota di ammortamento non effettuata. L'importo accantonato a riserva indisponibile ex L. 126/2020 si renderà disponibile al termine del piano di ammortamento contabile, il quale è più lungo di 1 anno rispetto a quello fiscale a causa della sospensione.

- è stata posta attenzione all'impostazione data al progetto di bilancio, sulla sua generale conformità alla legge per quello che riguarda la sua formazione e struttura e a tale riguardo non si hanno osservazioni che debbano essere evidenziate nella presente relazione;

- è stata verificata l'osservanza delle norme di legge inerenti alla predisposizione della relazione sulla gestione e a tale riguardo non si hanno osservazioni che debbano essere evidenziate nella presente relazione;

- l'organo di amministrazione, nella redazione del bilancio, non ha derogato alle norme di legge ai sensi dell'art. 2423, co. 4, c.c., se non per quanto rappresentato dal revisore legale nella propria relazione che viene in ogni caso ritenuto non produttivo di effetti rilevanti;

- è stata verificata la rispondenza del bilancio ai fatti ed alle informazioni di cui si è avuta conoscenza a seguito dell'assolvimento dei doveri tipici del collegio sindacale ed a tale riguardo non vengono evidenziate ulteriori osservazioni;

- è stata verificata la correttezza delle informazioni contenute nella nota integrativa per quanto attiene l'assenza di posizioni finanziarie e monetarie attive e passive sorte originariamente in valute diverse dall'euro;

- la Relazione dell'Organismo di Vigilanza, trasmessa dall'Avv. Angelo Caramanno, nominato nel mese di febbraio 2023, è basata sull'attività effettuata dal precedente OdV, Avv. Sabino De Blasi, con il quale l'attuale OdV ha avuto modo di confrontarsi. Nel corso dell'incarico, abbiamo, tra l'altro, incontrato l'organismo di vigilanza e non sono emerse criticità rispetto alla corretta attuazione del modello organizzativo che debbano essere evidenziate nella presente relazione.

- in merito alla proposta dell'organo di amministrazione circa la destinazione del risultato netto di esercizio esposta in chiusura della relazione sulla gestione, il collegio non ha nulla da osservare, facendo peraltro notare che la decisione in merito spetta all'assemblea dei soci e che la società ha già ottemperato all'obbligo di accantonare a "Riserva Indisponibile" utili degli anni precedenti di ammontare corrispondente alla quota di ammortamento non effettuata (ex Legge n. 25/2022). Pertanto, non vigono obblighi particolari in merito alla destinazione del risultato d'esercizio se non il rispetto di alimentare la riserva legale ex art. 2430 c.c..

Risultato dell'esercizio sociale

- Durante l'esercizio 2022 l'Air Campania srl è stata interessata da un processo di riorganizzazione attivato ai sensi della DGR nr. 116 del 23/03/2021 attraverso il quale vi è stato l'avvio di un processo unitario ed articolato per fasi - la fusione tra le due principali società regionali (EAV ed AIR CAMPANIA) nel settore gomma, nonché ha sottoscritto un contratto di Rete con EAV, al fine di rafforzare le opportunità di collaborazione strategica.

Il risultato netto accertato dall'organo di amministrazione relativo all'esercizio chiuso al 31 dicembre 2022, come si evidenzia dalla lettura del bilancio, risulta essere positivo per euro 89.858.

Il collegio rileva che, la voce dell'attivo circolante crediti verso clienti esigibili entro l'esercizio ammonta ad euro 22.502.352 registrando un notevole incremento rispetto al precedente esercizio che risultava essere pari ad euro 15.197.971.

Anche la voce debiti dello stato patrimoniale ha subito una variazione in aumento rispetto allo scorso esercizio ammontando ad euro 37.666.653 rispetto ai 23.331.639 dell'esercizio 2021, di questi debiti quelli esigibili entro l'esercizio successivo sono pari ad euro 32.684.730 mentre quelli oltre l'esercizio successivo sono pari ad euro 4.981.923.

Tali incrementi sono stati determinati dall'aumento di volume d'affari conseguente all'aumento dei servizi di TPL erogati.

L'affidamento in via emergenziale dei servizi minimi TPL ha avuto una conseguenza sulla sostenibilità dell'equilibrio economico e sulla redditività della gestione, impattando sia sul piano dei componenti positivi di reddito che negativi.

i costi relativi alle materie prime accolgono la voce del costo del carburante che è pari ad euro 13.460.692 e dai costi del metano pari ad euro 944.582, mentre le spese per servizi iscritti nel conto economico sono pari ad euro 15.364.7106 rispetto ad euro 9.091.425 dell'esercizio 2021; le voci più significative di questo incremento sono:

- pulizia locali e autobus € 1.892.207
- Buoni pasto € 1.678.958;
- Immatricolazione autobus €351.218;
- Spese gestione consorzio € 372.530;
- Ricovero e posteggio veicoli € 138.335;
- Visite mediche al personale € 151.457;

La principale voce dei costi di locazione è costituita dai noleggi degli autobus ed ammonta ad euro 6.123.238.

Il noleggio dei mezzi si è reso necessario nel corso del 2022 per fronteggiare il subentro nell'esercizio delle linee ex CPL e SCAI. In tale voce è ricompreso anche il costo per l'"usufrutto oneroso" pari ad euro 443.154 a seguito alla sottoscrizione con la Regione Campania di nuovi contratti al fine di eliminare completamente l'utilizzo di autobus a noleggio eccessivamente costosi.

In ultimo, il collegio constata, che la voce spese del personale ha subito un incremento sostanziale in quanto ammonta ad euro 45.778.104 rispetto ai 24.638.454 del 2021.

La dotazione organica al 31.12.2022 è di 1221 unità.

I componenti positivi di reddito iscritti in bilancio nella voce altri ricavi e proventi ammontano ad euro 6.750.284.

Non essendo demandata, a questo organo, la revisione legale del bilancio, si è vigilato sull'impostazione generale data allo stesso, sulla sua generale conformità alla legge per quel che riguarda la sua formazione e struttura e a tale riguardo non vi sono osservazioni particolari da riferire.

I principali accadimenti registratisi nel corso dell'esercizio sono i seguenti:

- L'AIR CAMPANIA SRL si occupa del servizio di interesse generale del trasporto pubblico locale su gomma. L'AIR CAMPANIA è una società partecipata al 100% da AIR SPA, quest'ultima controllata al 100% dalla Regione Campania. L'AIR CAMPANIA SRL è soggetta ad attività di direzione e coordinamento di AIR SPA.

i servizi gestiti da AIR CAMPANIA, nel corso del 2022, possono essere classificati in tre tipologie:

- Servizi minimi di Trasporto Pubblico Locale su gomma (TPL) di interesse regionale della Provincia di Avellino e Benevento, nonché del collegamento urbano e suburbano della Città di Avellino;
- Servizi minimi di Trasporto Pubblico Locale su gomma (TPL) affidati in via emergenziale da Regione Campania negli ultimi anni, di interesse regionale della relazione Avellino-Nola, del Comune di Morcone (BN), nonché della Città e della provincia di Caserta, nonché della provincia di Salerno e Napoli precedentemente eserciti rispettivamente dalle Società EAV Srl, Iorio srl, CLP Spa e SCAI Srl (già Buonotourist Srl) e CTP spa. Tra questi è incluso il servizio di collegamento extra regionale Napoli – Foggia;
- Servizi di trasporto a fune che riguarda la funicolare di Montevergine.

A ciò si aggiunge anche il servizio sperimentale del “Sistema di Trasporto a basso impatto ambientale” della Metropolitana Leggera del Comune di Avellino per la durata di 6 mesi, con inizio delle attività avviate dal mese di aprile di quest’anno.

I predetti servizi sono espletati sulla base dei seguenti contratti sottoscritti con l’Ente affidante Regione Campania:

- Contratto di affidamento provvisorio del servizio di trasporto pubblico locale su gomma (D.G.R. n. 196/2018, 250/2019, 76/2021, 200/2022, 699/2022) sottoscritto il 29 dicembre 2022, con decorrenza dal 01/01/2022 fino al 31/12/2024.

Con il predetto contratto, in un’ottica di semplificazione gestionale e procedurale, tutti i contratti di affidamento dei servizi pubblici di interesse regionale nella provincia di Avellino e nella città di Avellino originariamente stipulati con la Provincia di Avellino ed il Comune di Avellino su delega della Regione Campania, nonché quelli sottoscritti con la stessa Regione, sono stati riuniti in un unico contratto.

Quindi, dal 01/01/2022 la Regione Campania, subentrando nella gestione dei contratti sottoscritti dagli altri Enti, risulta unico Ente affidante.

Con il predetto contratto, Regione Campania affida ad AIR CAMPANIA i servizi su gomma di interesse regionale della provincia di Avellino e Benevento, del collegamento Avellino-Nola ed Avellino-Afragola, nonché di quello urbano e suburbano della Città di Avellino;

- Contratto di affidamento in via emergenziale del servizio di trasporto pubblico locale su gomma ai sensi dell’art. 5 comma 5 REG. (CE) 1370/2007 (D. G.R. n. 128/2021), sottoscritto il 28/12/2021 con decorrenza dal 01/09/2021 per 24 mesi, salva cessazione anticipata prima di detta scadenza per effetto del subentro dell’aggiudicatario dei lotti di riferimento della

procedura di gara indetta con determinazione della stazione appaltante Acamir n. 249 del 22.12.2017.

Con il predetto contratto, Regione Campania affida ad AIR CAMPANIA i servizi su gomma di interesse regionale delle linee extraurbane della provincia di Caserta e delle linee urbane del Comune di Caserta (CE) precedentemente svolti da CLP Spa;

- Contratto di affidamento in via emergenziale del servizio di trasporto pubblico locale su gomma ai sensi dell'art. 5 comma 5 REG. (CE) 1370/2007 (D.G.R. n. 128/2021), sottoscritto il 28/12/2021, con decorrenza dal 20/09/2021 per 24 mesi, salva cessazione anticipata prima di detta scadenza per effetto del subentro dell'aggiudicatario dei lotti di riferimento della procedura di gara indetta con determinazione della stazione appaltante Acamir n. 249 del 22.12.2017.

Con il predetto contratto, Regione Campania affida ad AIR CAMPANIA i servizi su gomma di interesse regionale della provincia di Salerno (SA) precedentemente svolti da SCAI Srl (già Buonotourist Srl);

- Contratto di affidamento in via emergenziale del servizio di trasporto pubblico locale su gomma ai sensi dell'art. 5 comma 5 REG. (CE) 1370/2007 (D.G.R. n. 58/2022 – D.D. n. 40/2022), sottoscritto il 22/11/2022, con decorrenza dal 01/05/2022 per 24 mesi, salva cessazione anticipata prima di detta scadenza per effetto del subentro dell'aggiudicatario dei lotti di riferimento della procedura di gara indetta con determinazione della stazione appaltante Acamir n. 249 del 22.12.2017.

Con il predetto contratto, Regione Campania affida ad AIR CAMPANIA i servizi su gomma di interesse regionale della provincia di Napoli (NA) e Caserta (CE) precedentemente svolti da CTP Spa.

- L'attività è svolta, utilizzando unità locali operative, così come di seguito riportato, che sono suddivise per bacini di riferimento determinati in funzione dei contratti di servizio affidati:

-

n.	Bacino di Avellino / Benevento
1	Avellino (Loc. Pianodardine)
2	Mercogliano (Loc. Torrette) (Av)
3	Mercogliano (presso impianto funicolare) (Av)
4	Nusco (Av)
5	Flumeri (Av)
6	Ariano Irpino (Av)

7	Benevento (Loc. Piano Cappelle)
8	Airola (Bn)
Bacino di Caserta / Napoli	
1	Caserta (Loc. Ponteselice)
2	Vitulazio (Ce)
3	Piedimonte Matese (Ce)
4	Teverola (Ce)
5	Comiziano (Na)
6	Napoli (Loc. Capodichino)
Bacino di Salerno	
1	Castel San Giorgio (Sa)

Nelle suddette unità operative locali si svolgono attività di ricovero, rifornimento e rimessaggio autobus, ad eccezione dell'unità locale operativa di Mercogliano (località Torrette), presso la quale si svolge unicamente l'attività di ricovero e rifornimento autobus.

Tutte le predette unità operative locali sono utilizzate in regime di contratti di locazione.

Per esigenze di servizio, ai fini dell'ottimizzazione della programmazione dei servizi stessi e del contenimento dei costi relativi alle percorrenze infruttuose, vengono utilizzate in aggiunta alle unità locali suindicate, aree di sosta adibite a parcheggi BUS collocate in diverse zone afferenti ai bacini serviti, utilizzate in locazione o in comodato d'uso gratuito.

La Società ha iniziato ad utilizzare anche le infrastrutture delle Autostazioni della Città di Avellino e del Comune di Grottaminarda (Av), entrambe di proprietà della società controllante AIR Spa, allo scopo della migliore organizzazione dei servizi di mobilità collettiva sul bacino territoriale di riferimento.

Le attività degli uffici tecnico-amministrativi sono svolte presso uffici che sono presi in locazione e che sono situati nella Città di Avellino, in località Pianodardine e presso l'Autostazione, e nella Città di Caserta, in località Ponteselice.

- Nel corso del 2022 non si è verificato alcun infortunio grave sul lavoro e non vi sono stati addebiti in ordine a malattie professionali;
- Nel corso dell'anno 2022 la società non è stata dichiarata colpevole in via definitiva per danni causati all'ambiente;
- La società non ha effettuato, nell'anno 2022, significative attività di ricerca e sviluppo. Nel 2022 è stato predisposto un progetto di ricerca e sviluppo in collaborazione con centri di ricerca universitari e altre imprese partner tecnologiche allo scopo di realizzare nuovi processi e/o miglioramenti di processi esistenti e di conseguire un aumento significativo della domanda di utilizzo dei propri servizi, cercando di intercettare nuovi utenti (che non

utilizzano allo stato il mezzo pubblico) e fidelizzando maggiormente gli utilizzatori abituali.

- Si prevede, di rafforzare le iniziative ed attività volte a promuovere l'utilizzo massimo del mezzo pubblico, come alternativa efficiente e di qualità all'utilizzo del mezzo pubblico, concentrandosi sugli aspetti di innovazione tecnologica, per offrire ai cittadini una gamma di servizi in linea con le loro aspettative.
- La società è sottoposta al controllo da parte di AIR Spa, quest'ultima partecipata al 100 % dalla regione Campania, ai sensi dell'art. 2497-bis del vigente Codice Civile, la Società è soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di AIR S.P.A.;
- Nel corso dell'esercizio 2022 la società non ha acquistato né alienato partecipazioni proprie e/o delle società controllanti anche per tramite di società fiduciarie e/o per interposte persone.

Fatti successivi alla chiusura dell'esercizio sociale

Successivamente alla chiusura dell'esercizio 2022 si sono verificati i seguenti fatti, degni di essere descritti:

- Il 05.06.2023 si è tenuta l'assemblea straordinaria che ha deliberato la fusione per incorporazione della società controllante Autoservizi Irpini Spa nella società controllata, dando vita ad una fusione inversa ai sensi dell'art. 2502 del codice civile.

Questa operazione straordinaria è stata concepita al fine di adattare l'assetto organizzativo-istituzionale alle nuove esigenze strategiche ed organizzative, unificando i processi decisionali con il fine di dare maggiore efficienza e flessibilità nell'utilizzo delle risorse.

Conclusioni

- in merito al **Bilancio di esercizio** della società chiuso al 31.12.2022, sulla base di quanto sopra esposto e per quanto è stato portato a conoscenza del collegio sindacale, si ritiene all'unanimità che non sussistano ragioni ostative all'approvazione del progetto di bilancio per l'esercizio chiuso al 31 dicembre 2022 così come è stato redatto ed è stato proposto dall'organo di amministrazione.

Avellino, 19.08.2023

Firmato

Il Collegio Sindacale

dott. Francesco Tedesco (Presidente)

dott.ssa Michela Arianna Ciminera (Sindaco effettivo)

dott.ssa Marisa Ficuciello (Sindaco effettivo)