





AVVISO PER MANIFESTAZIONE DI INTERESSE

per la selezione di partners industriali di AIR CAMPANIA S.P.A. per la partecipazione in RTI alla procedura indetta da Umbria TPL e Mobilità Spa per l'affidamento del servizio di trasporto pubblico locale urbano, extra urbano, di navigazione e mediante impianti fissi meccanizzati nella regione Umbria, suddiviso in quattro lotti.

Si comunica che, con Deliberazione dell'Amministratore Unico n. 045 del 17/05/2024, per le motivazioni indicate nella stessa, è stata approvata la riapertura del termine di presentazione delle domande di partecipazione alla manifestazione di interesse indetta da AIR CAMPANIA S.P.A, di cui in oggetto, inizialmente previsto per il 17 maggio alle ore 12.00, posticipandolo al 24 maggio 2024, entro le ore 12.00.

Si precisa, inoltre, che il comma 4 dell'art 2 – Finalità dell'avviso - è sostituito dal seguente periodo:

"...sia AIR CAMPANIA S.P.A. che i partners che saranno individuati all'esito della presente procedura, potranno riservarsi, entro 7 giorni dal termine previsto per la presentazione dell'offerta, con comunicazione formale da inviarsi a mezzo pec, di non procedere alla costituzione del RTI per eventuali successive valutazioni di natura tecnico-economica correlate alla partecipazione al richiamato bando di gara pubblicato da Umbria TPL e Mobilità Spa.".

Restano valide le candidature già presentate in risposta al precedente avviso.

Avellino, 17/05/2024

Il Responsabile del Procedimento











